



AXTER INTEGRATED
WOODWORKING
SOLUTIONS

AX-N²⁰⁰ Series

CNC Routers

CNC Freze Makineleri

Where Every Shape Meets Perfection!

Her Şekilde Mükemmellik



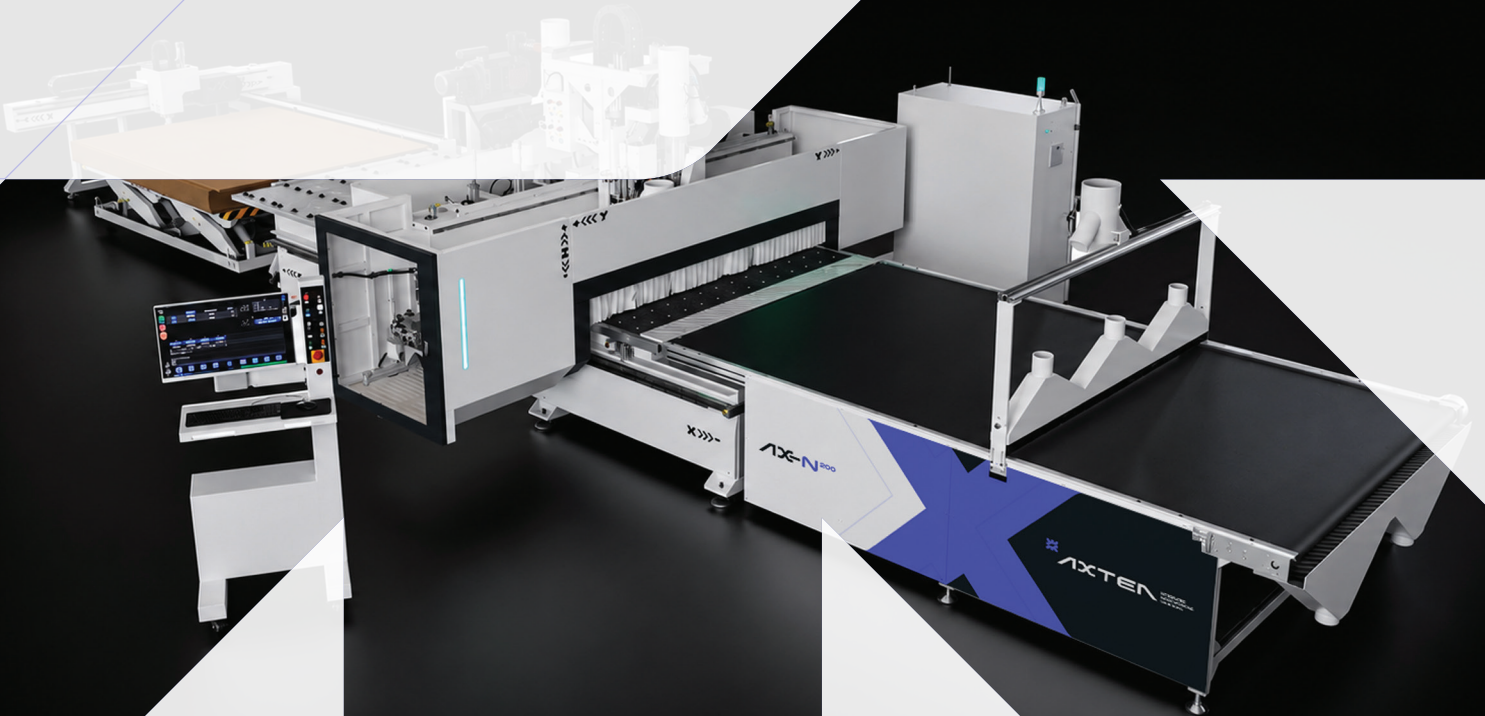
PRECISION



SPEED



PERFORMANCE



www.axteasolutions.com

Who We Are?

At AXTEA, we combine engineering excellence with international standards in woodworking technologies. From CNC machining centers to edge banding machines, beam saw machines to CNC drilling solutions, our broad product range delivers integrated solutions for the woodworking industry. Serving a wide sales network across Europe, North America, the Middle East, and North Africa, AXTEA engineers every machine with a focus on durability, high performance, and scalable production. Our goal is not simply to supply machines, but to build lasting integrated woodworking solutions that grow your production capacity.

Biz Kimiz?

AXTEA olarak ahşap işleme teknolojilerinde mühendislik gücünü uluslararası standartlar ile buluşturuyoruz. CNC işleme merkezlerinden kenar bantlama makinelerine, panel ebatlama makinelerinden CNC delik delme sistemlerine kadar geniş bir ürün yelpazesıyla, ahşap işleme sektörüne entegre çözümler sunuyoruz. Avrupa, Kuzey Amerika, Orta Doğu ve Kuzey Afrika başta olmak üzere geniş bir satış ağıyla hizmet veren firmamızda her makinemizi sağlam, yüksek performanslı ve ölçeklenebilir bir üretim anlayışıyla tasarlıyoruz. AXTEA olarak misyonumuz sadece makine tedarik etmek değil, üretim gücünüzü büyüten kalıcı entegre ahşap işleme çözümleri geliştirmektir.

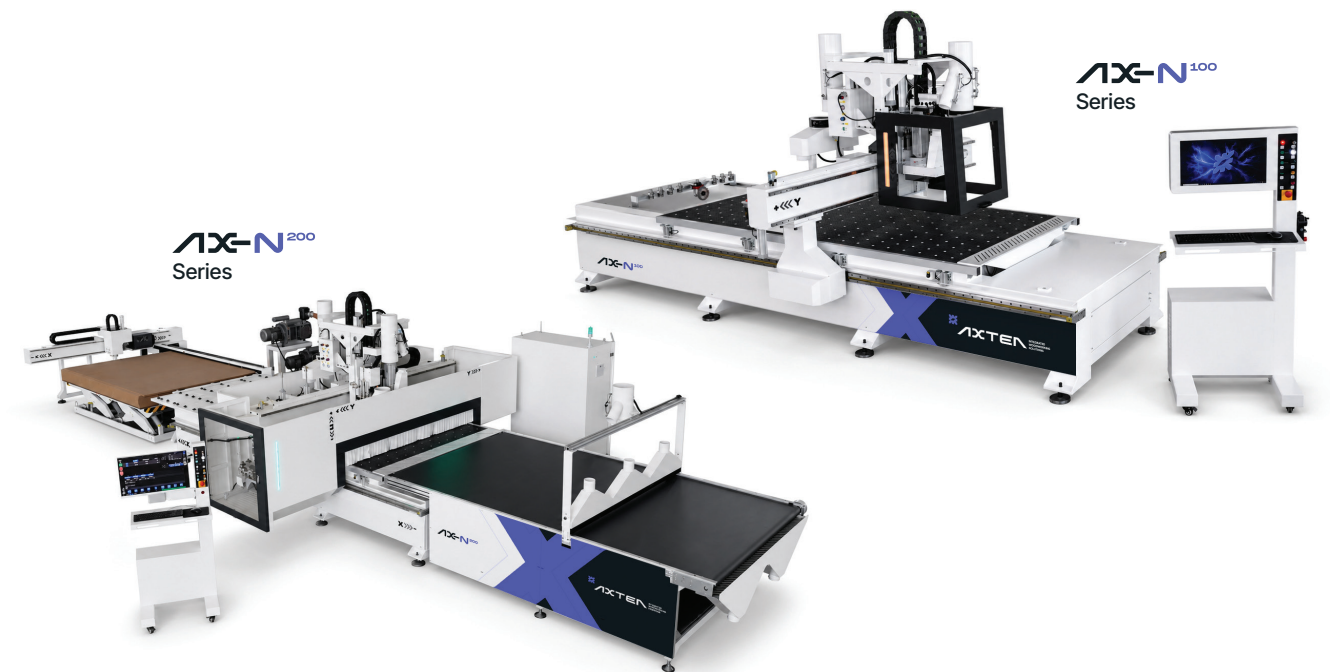


Cnc Router Machines

CNC Freze Makineleri

Advanced technology, precise engineering and reliable performance for perfect cuts on every panel.

Her seferinde mükemmel kesim için gelişmiş teknoloji, hassas mühendislik ve güvenilir performans.



AX-N²⁰⁰ Series

Performance You can Trust

Güvenebileceğiniz Performans

The AX-N 200 is a high-performance CNC Router machine built for panel-based production. Combining routing, drilling, and milling in a single setup, it cuts, drills, grooves, and shapes panels for furniture, cabinetry, and joinery. Turning raw boards into finished parts with speed and precision. A powerful 9 or 12 kW spindle motor, an integrated boring unit, and a traveling tool magazine with high-precision tool change move it seamlessly between operations, while a zoned high-performance vacuum table holds every workpiece firmly for accurate, repeatable results. Versatile, fast, and reliable, the AX-N 200 handles a wide range of applications on a single platform from one-off pieces to high-volume serial production.

AX-N 200, panel bazlı üretim için tasarlanmış yüksek performanslı bir CNC Freze makinesidir. Frezeleme, delme ve kesme işlemlerini tek bağlamada birleştirerek panelleri keser, deler, kanal açar ve şekillendirir; mobilya, dolap ve doğrama üretimi için plakaları hız ve hassasiyetle bitmiş parçalara dönüştürür. Güçlü 9 veya 12 kW spindle motoru, entegre çoklu delik ünitesi ve yüksek hassasiyetli takım değiştirme özellikli hareketli magazin ünitesi operasyonlar arasında sorunsuz geçiş sağlar; bölgesel yüksek performanslı vakum tablası her parçayı sıkıca sabitleyerek hassas ve tekrarlanabilir sonuçlar sunar. Çok yönlü, hızlı ve güvenilir yapısıyla AX-N 200, tekil parçalardan yüksek hacimli seri üretime kadar geniş bir uygulama yelpazesini tek platformda karşılar.



✂ Kitchen Cabinets

One Machine, Countless Applications

Tek Makine, Sayısız Uygulama

With its flexible production approach, the AX-N 200 Series CNC router handles a wide range of applications on a single machine with one model many applications logic.

AX-N 200 serisi CNC Freze makinesi, esnek üretim mantığıyla tek bir modelde birçok farklı uygulamayı gerçekleştirmenizi sağlar.



✂ Upholstery Frames



✂ Stair Cases



✂ Decorative Panels



✂ Wooden Doors

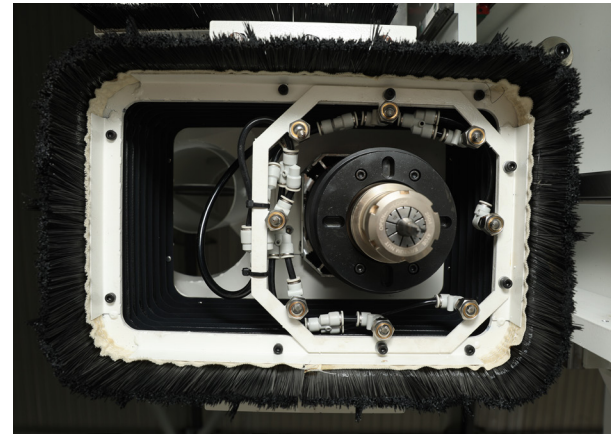
Routing Applications Freze Uygulamaları

The AX-N 200 Series CNC router brings a wide range of applications together on a single platform. Across solid wood, MDF, chipboard and composite panels, it performs cutting, grooving and pocketing, drilling, engraving and 3D machining with high precision. From panel furniture and kitchen production to decorative carving, door manufacturing and signage, it delivers flexible production solutions for a broad range of industries.

Spindle Motor Unit Spindle Motor Ünitesi

The AX-N 200 can be equipped with 9 or 12 kW spindle motor options with air or liquid cooling and many more options can be adaptate your The AX-N 200 is available with air or liquid cooled 9 or 12 kW spindle options, plus many more that can be adapted to your machine.

AX-N 200 hava veya sıvı soğutmalı 9 veya 12 kW spindle motoru seçenekleriyle donatılabilir ve makinenize daha birçok opsiyon uyarlanabilir.



HSK F63 Connection
HSK F63 Bağlantı



ISO 30 Connection
ISO 30 Bağlantı

C Axis, More Aggregates, More Flexibility C Eksen, Daha Fazla Aggregate, Daha Fazla Esneklik

With its wide range of Aggregates and C Axis Unit, AX-N 200 delivers flexible use on a single machine.

AX-N 200 C Eksen ünitesi, geniş Aggregate seçenekleri ile tek makinede esnek kullanım sunar.

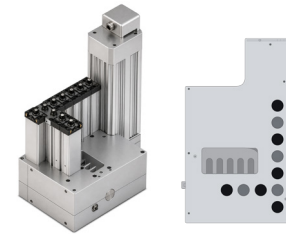


Drilling Applications Delik Delme Uygulamaları

The AX-N 200's boring unit drills multiple holes in a single operation, significantly cutting drilling time. It delivers high speed and full precision for series drilling in panel furniture. Unit can make vertical, horizontal drilling and grooving operations in seconds.

AX-N 200'ün çoklu delik ünitesi, aynı anda birden fazla deliği açarak delme süresini önemli ölçüde kısaltır. Panel mobilyada seri delik uygulamaları için yüksek hız ve tam hassasiyet sağlar. Ünite dik, yan delik uygulamaları ve kanal açma operasyonlarını saniyeler içerisinde yapar.

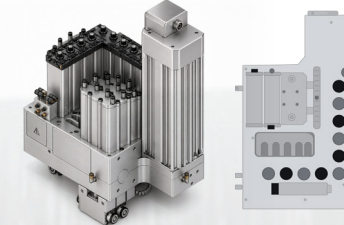
Different Needs, Different Options Farklı İhtiyaçlar İçin Farklı Opsiyonlar



10 Vertical Drills
10 Dik Delik Ünitesi



18 Vertical Drills
18 Dik Delik Ünitesi



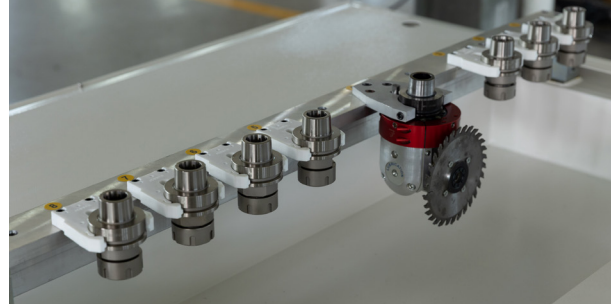
11 Vertical - 3x2 Horizontal Drills - 1 Saw Blad
11 Dik - 3x2 Yatay Delik ve 1 Testere Ünitesi



Tool Changing Applications

Takım Değişirme Uygulamaları

The high-precision tool change unit ensures fast, reliable transitions between operations, minimizing processing times. Optimized tool access boosts production efficiency while enabling uninterrupted, flexible machining.

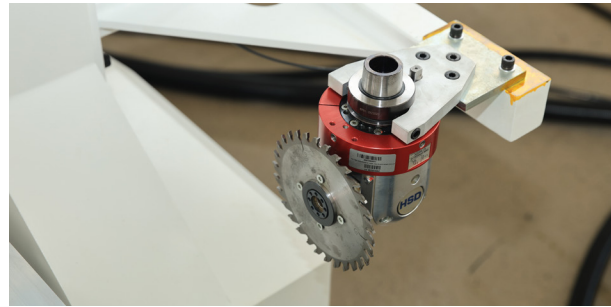


Rotary Magazine Unit

Hareketli Takım Değişirme Ünitesi

The AX-N 200 can be equipped with as standard 8 capacity or optional 12 or 16 tool capacity rotary magazine unit.

AX-N 200 standart olarak 8 veya opsiyonel olarak 12 veya 16 takım kapasiteli hareketli magazin ünitesi eklenebilir.



Tool Offset Unit

Takım Boyu Ölçme Ünitesi

The AX-N 200 comes standard with a tool offset unit that automatically measures tool lengths.

AX-N 200, takım boylarını otomatik olarak ölçen takım of-set ünitesiyle standart olarak donatılmıştır.

Yüksek hassasiyetli takım değişirme ünitesi, farklı operasyonlar arasında hızlı ve güvenilir geçiş sağlayarak işlem sürelerini minimuma indirir. Optimize edilmiş takım erişimi sayesinde üretim verimliliğini artırırken, kesintisiz ve esnek işleme imkânı sunar.

Linear Magazine Unit

Sabit Magazin Ünitesi

The AX-N 200 can be equipped with an optional 8- or 10-tool capacity linear magazine unit.

AX-N 200'e opsiyonel olarak 8 veya 10 takım kapasiteli sabit magazin ünitesi eklenebilir.



Special Tools Magazine Unit

Özel Takım Magazin Ünitesi

The AX-N 200 can be equipped with an optional magazine unit for special tools like aggregates.

AX-N 200'e opsiyonel olarak agrega gibi özel takımlar için magazin ünitesi eklenebilir.

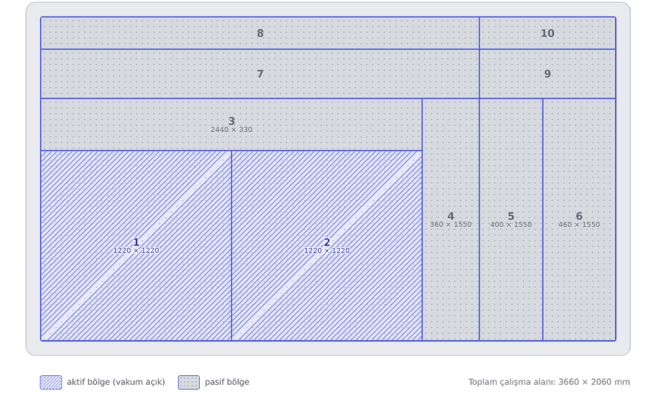


High Efficient Vacuum Systems

Yüksek Verimli Vakum Sistemleri

AX-N 200 series ensures maximum workpiece hold during cutting with state-of-the-art vacuum equipment and a high-performance smart zoned vacuum system and work table. It enables high-precision cutting even at high speeds.

AX-N 200 serisi son teknoloji vakum ekipmanları, yüksek performanslı akıllı vakum bölge yapısı ve çalışma tablası ile kesim sırasında maksimum tutuş sağlar. Yüksek hızlarda yüksek hassasiyetle kesim yapmanıza imkân tanır.



State of art vacuum pump selections

Son teknoloji vakum pompası seçenekleri

Optional vacuum pump packages let the AX-N 200 achieve maximum vacuum performance

Opsiyonel olarak seçilebilen vakum pompası seçenekleri ile AX-N 200 maksimum vakum performansı sunar.



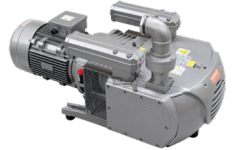
Becker BCV Series



Becker VLTF Series



Bush Mink Series



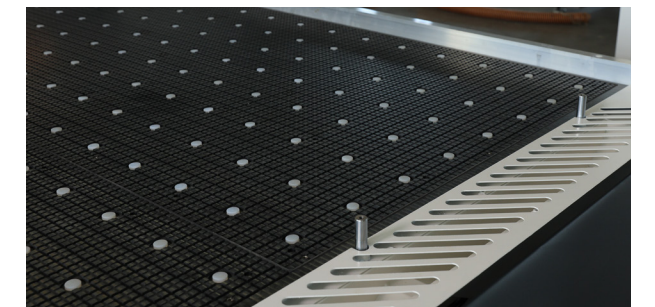
Eurovac KVE Series

Vacuum Equipments for Flexible Usage

Esnek Kullanım için Vakum Ekipmanları

The AX-N 200 can be used for special aggregate tooling and side-drilling

AX-N 200, opsiyonel olarak eklenebilen vakum bloğu ve tutucularıyla özel agregat takımları ve yan delik uygulamaları için kullanılabilir.



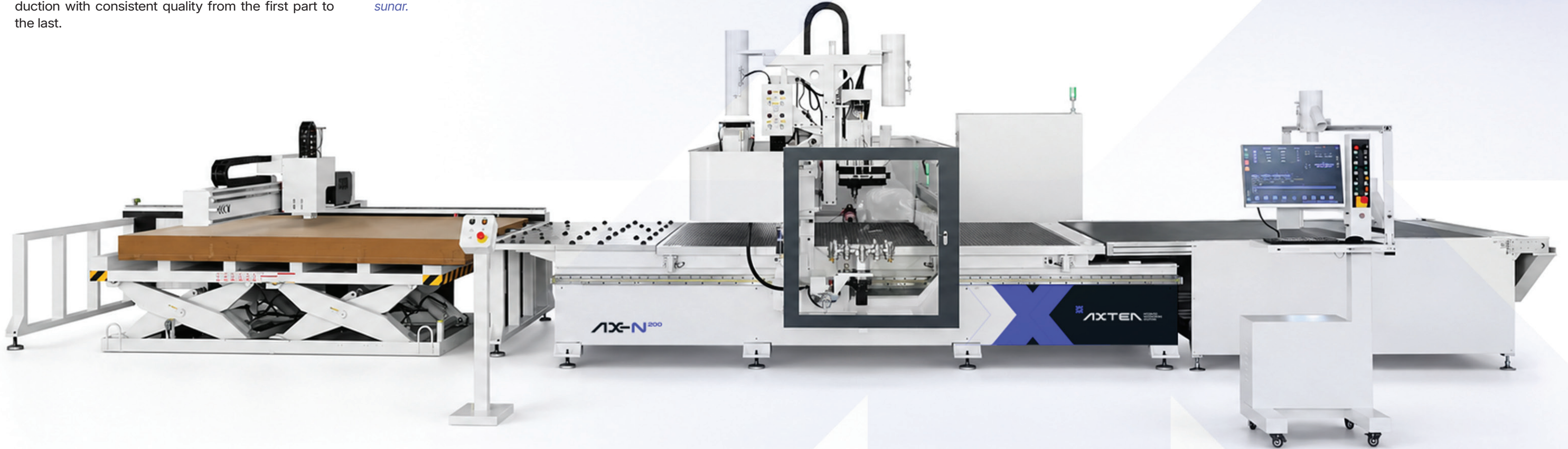
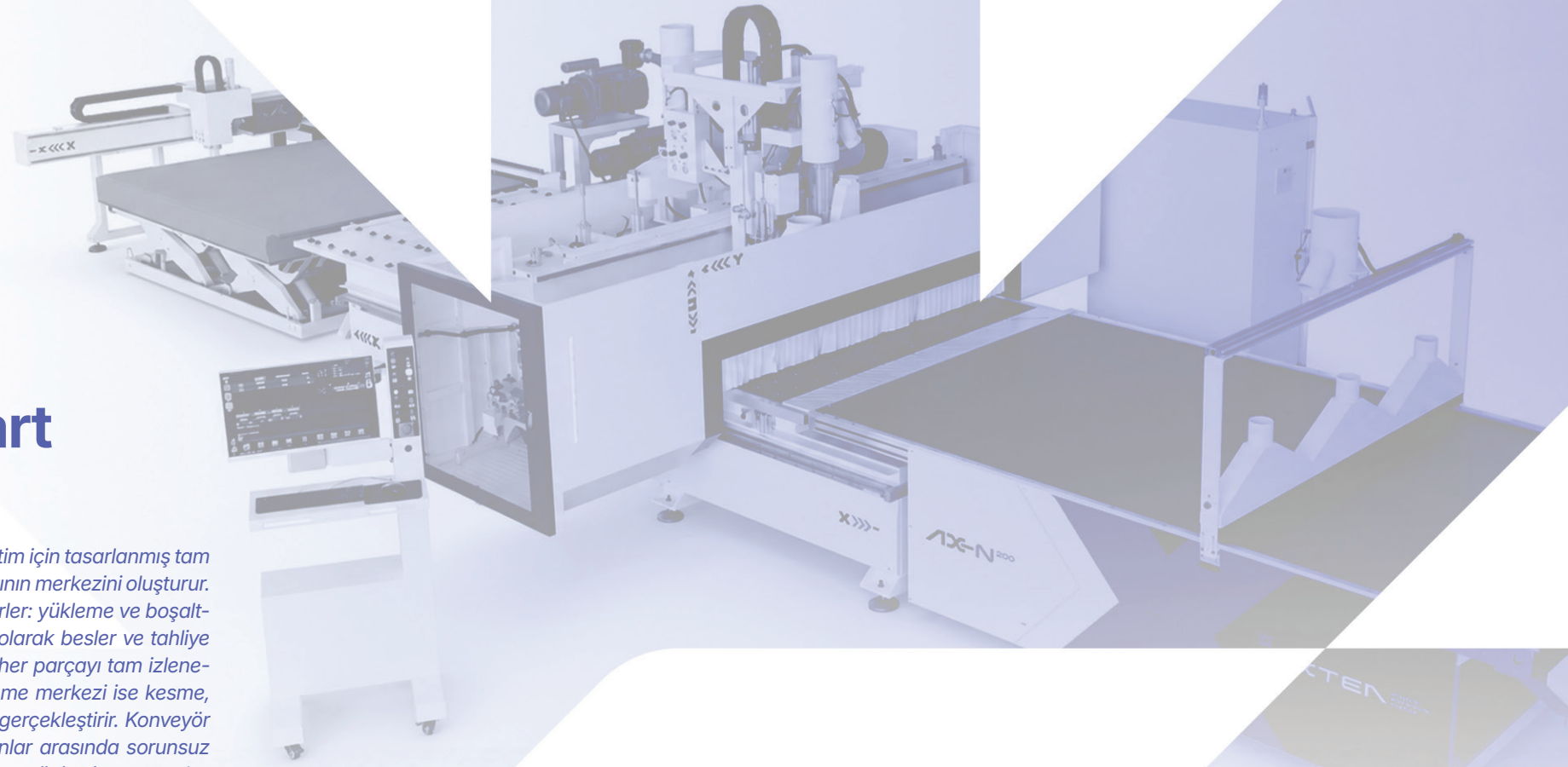
HPL Working Table
HPL Çalışma Tablası

Full Automation Line, From Raw Material to Finished Part

Ham Tabakadan Bitmiş Parçaya Tam Otomasyon Hattı

The AX-N 200 forms the core of a fully integrated, automated production line built for highvolume serial manufacturing. Panels move through the line without interruption: loading and unloading units feed and offload material automatically, an automatic labeling system marks every part for full traceability, and the AX-N 200 machining center handles cutting, drilling, and milling in a single pass. Conveyor units and a lift keep parts flowing seamlessly between stations, while an integrated cleaning unit removes dust and chips — delivering continuous, low-labor serial production with consistent quality from the first part to the last.

AX-N 200, yüksek hacimli seri üretim için tasarlanmış tam entegre ve otomatik bir üretim hattının merkezini oluşturur. Paneller hat boyunca kesintisiz ilerler: yükleme ve boşaltma üniteleri malzemeyi otomatik olarak besler ve tahliye eder, otomatik etiketleme sistemi her parçayı tam izlenebilirlik için etiketler, AX-N 200 işleme merkezi ise kesme, delme ve frezelemeyi tek geçişte gerçekleştirir. Konveyör üniteleri ve lift, parçaların istasyonlar arasında sorunsuz akışını sağlarken, entegre temizleme ünitesi toz ve talaşı uzaklaştırır — ilk parçadan sonuncusuna kadar tutarlı kalitede, kesintisiz ve düşük iş gücü gerektiren seri üretim sunar.

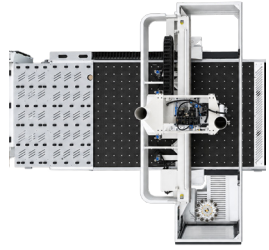


Your Space Your Layout

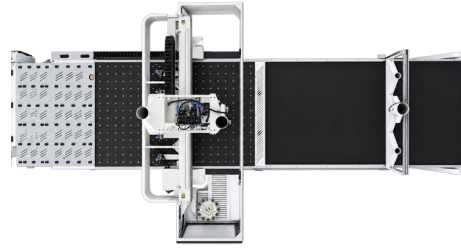
Senin Alanın, Senin Yerleşimin

AX-N 200 is a modular line that concept configures to fit your factory floor.

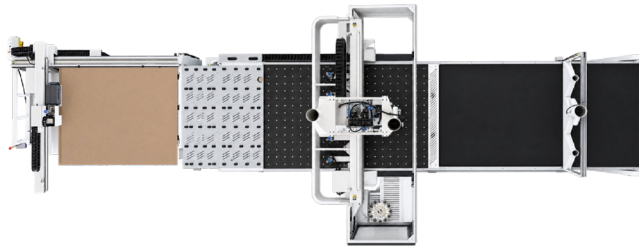
AX-N 200 fabrika alanınıza uygun şekilde konfigüre edilebilen modüler bir hat konseptidir.



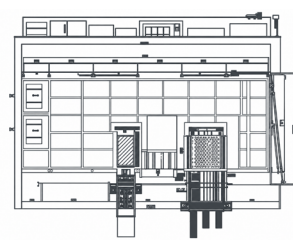
Stand Alone Concept
Tek Makine Konsepti



Semi Auto Cell Concept
Yarım Otomatik Hat Konsepti



Full Automatic Cell Concept
Tam Otomatik Hat Kosepti



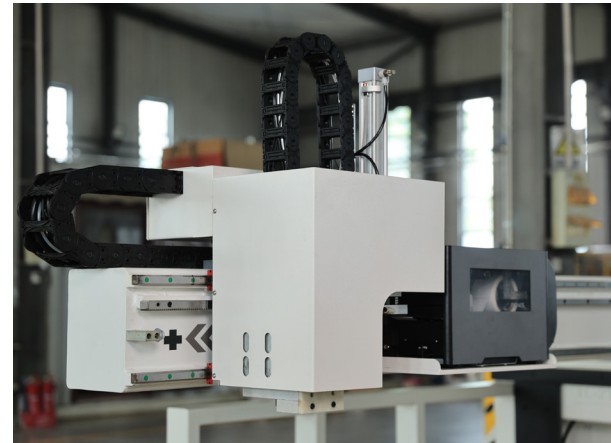
Integrate with Auto Storage Systems
Otomatik Depolama Hattı ile Entegre Sistem

Automatic Alignment and Labelling System

Otomatik Hizalama ve Etiketleme Sistemi

The Automatic Labeling & Alignment System squares each panel to a precise reference position and applies a barcode label for full traceability automatically, with no operator intervention.

Otomatik Etiketleme ve Hizalama Sistemi, operatöre gerek kalmadan otomatik olarak her paneli hassas bir şekilde referans konumuna hizalar ve tam izlenebilirlik için barkod etiketi uygular.



Lift Unit

Lift Ünitesi

The Lift Unit automatically raises the panel stack to a constant feed height, so the loading system always picks from the ideal level.

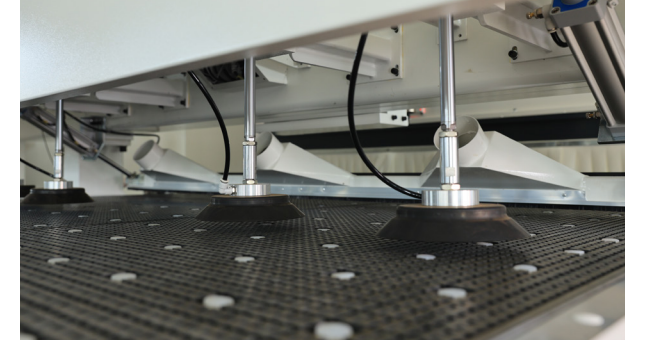
Lift Ünitesi, panel istifini otomatik olarak sabit besleme yüksekliğine getirir; böylece yükleme sistemi her zaman ideal seviyeden alım yapar.

Loading Unit

Yükleme Ünitesi

The Loading Unit automatically transfers each panel from the stack onto the machine table and squares it against the reference stops for exact positioning.

Yükleme Ünitesi, her paneli istiften otomatik olarak makine tablasına aktarır ve referans dayamalara göre hizalarak tam olarak konumlandırır.



Roller Transfer System

Makaralı Taşıma Sistemi

The roller transfer system moves panels along the line on a sheetmetal bed fitted with roller wheels, letting boards travel smoothly and with minimal friction.

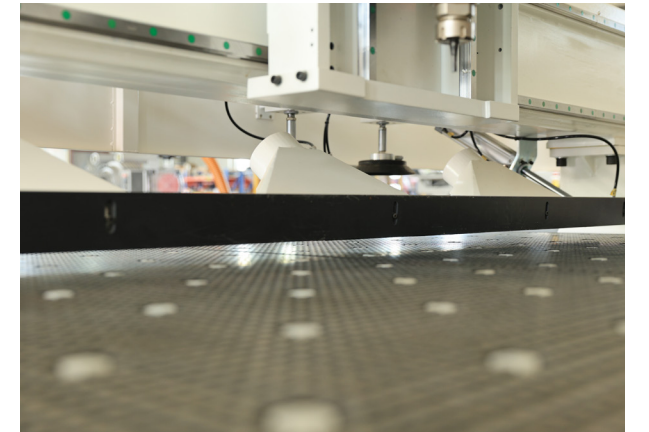
Makaralı Taşıma Sistemi, panelleri roller tekerleklerle donatılmış sac gövde üzerinde hat boyunca taşır; levhalar düşük sürtünmeyle akıcı biçimde ilerler.

Unloading and Cleaning Unit

Boşaltma ve Temizleme Ünitesi

The Unloading & Cleaning Unit removes the finished panels from the machine table and clears away dust and chips with brushes and air jets in a single pass, so parts leave the line clean and ready for the next process.

Boşaltma ve Temizleme Ünitesi, işlenmiş panelleri makine tablasından alır ve tek geçişte fırça ve hava jetleriyle toz ile talaşları temizler; böylece parçalar hattan temiz ve bir sonraki işleme hazır çıkar.



Conveyor Unit

Konveyör Ünitesi

The Conveyor Unit carries panels between the processing stations at a controlled, synchronized speed, transferring each board precisely

Konveyör Ünitesi, panelleri işlem istasyonları arasında kontrollü ve senkronize hızda taşır; her levhayı bir işlem-den diğerine hassas biçimde aktarır.

Heavy Duty Gantry System, High Speed and Precision

Güçlü Gantry Sistemi, Yüksek Hız ve Hassasiyet

The machine frame is a heavy-duty, high-rigidity structure with a double-sided servo motor (gantry) drive, engineered for long-term dimensional stability. This rigid structure enables high speeds and precision in machining operations.

Makine şasesi, güçlü çelik yapısı ve rijit tasarımıyla uzun yıllar sorunsuz çalışabilecek şekilde çift taraflı servo ile sürülen(gantry) sistem ile tasarlanmıştır. Bu sağlam yapı, işleme operasyonlarında yüksek hız ve hassasiyet sağlar.

Safety without Compromise, Full Protection

Ödünsüz Güvenlik, Tam Koruma

AXTEA machines can be equipped with a comprehensive range of safety options that protect operators at every point of the working area without slowing down production. From light curtains to area scanners, each solution creates a reliable protective zone around moving parts, keeping people safe while the line keeps running. The safety package is configured to match your workflow and factory layout.

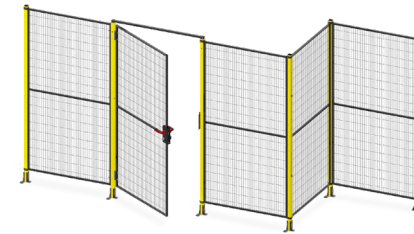
AXTEA makineleri, üretimi aksatmadan çalışma alanının her noktasında operatörleri koruyan kapsamlı güvenlik opsiyonlarıyla donatabilecek şekilde tasarlanmıştır. Işık bariyerinden alan tarayıcılara kadar her çözüm, hareketli parçaların çevresinde güvenilir bir koruma bölgesi oluşturur ve hat çalışmaya devam ederken çalışanların güvenliğini sağlar. Güvenlik paketi, iş akışınıza ve fabrika yerleşiminize göre yapılandırılır.



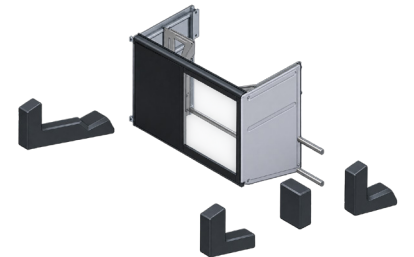
Laser Area Scanners
Laser Alan Tarama Sistemleri



Safety Lights
Işık Bariyerleri



Safety Fences and Safety Fence Doors
Güvenlik Çiti ve Güvenlik Çiti Kapıları



Bumper System
Bumper Sistemi

Powerful CAD/CAM Software, Effortless Control

Güçlü CAD/CAM Yazılımı, Zahmetsiz Kontrol

The AX-N 200 is driven by a fully integrated CAD/CAM environment that carries a part from design to finished cut in one continuous workflow. Geometry is imported from any standard CAD format in 2D or 3D, tooling and machining strategies are assigned in a few guided steps, and optimized toolpaths are generated automatically. A dedicated post-processor converts everything into machine ready code tailored to your AXTEA machine, while built-in simulation verifies each operation before the first chip is cut.

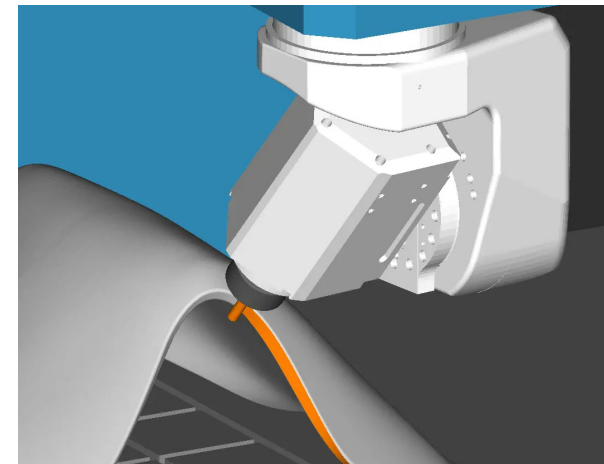
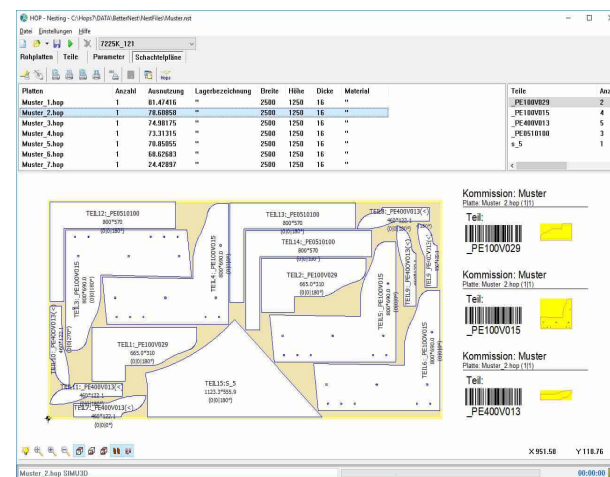
AX-N 200, bir parçayı tasarımdan bitmiş kesime tek ve kesintisiz bir iş akışında taşıyan, tam entegre bir CAD/CAM ortamıyla çalışır. Geometri, 2D veya 3D herhangi bir standart CAD formatından içe aktarılabilir, takımlar ve işleme stratejileri birkaç yönlendirilmiş adımda atanır ve optimize edilmiş takım yolları otomatik olarak oluşturulur. Özel bir post-processor, tüm bu bilgiyi AXTEA makinenize özel makine koduna dönüştürürken, yerleşik simülasyon her operasyonu daha ilk talaş kalkmadan doğrular.

Advanced Nesting Optimisation

Gelişmiş Nesting Optimizasyonu

With advanced, fully integrated nesting optimization, you can prepare your programs with minimum waste and define your cutting parameters for maximum efficiency.

Entegre çalışan gelişmiş nesting optimizasyonu sayesinde programlarınızı minimum fire ile hazırlayabilir, kesim parametrelerinizi en yüksek verimlilikle tanımlayabilirsiniz.



3D Processing and Simulation

3D İşleme ve Simülasyon

Full 3D machining strategies program complex, curved, multi-face parts with precise toolpath control. Realistic 3D simulation runs the whole program first than checking movements, catching collisions, and protecting your parts and tooling.

Eksiksiz 3D işleme stratejileri karmaşık, kavisli ve çok yüzeyli parçaları hassas takım yolu kontrolüyle programlar. Gerçekçi 3D simülasyon tüm programı önce çalıştırır, hareketleri kontrol eder, çarpışmaları yakalar, parçalarınızı ve takımlarınızı korur.

Integrated System, Ready Post Processors

Entegre Sistem, Hazır Post Processor

Thanks to a structure that integrates with different CAD/CAM programs, you can import and export in formats such as DXF, STL, and more. You can also run whichever software you prefer on your machine, seamlessly

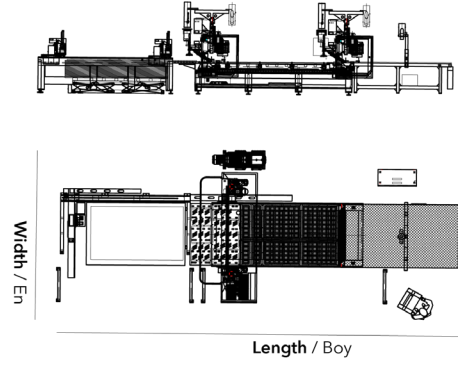
Farklı CAD/CAM programlarıyla entegre çalışabilen yapısı sayesinde DXF, STL vb. formatlarda içe/dışa aktarım (import/export) yapabilirsiniz. Makinenizde tercih ettiğiniz farklı yazılımları sorunsuz biçimde kullanabilirsiniz.

KCD Software®



HEXAGON





Height / Yükseklik

Width / En

Length / Boy

	Length Boy	Width En	Height Yükseklik
1632	12.945mm 509.64"	3.876mm 152.59"	2.386mm 93.93"
2132	12.945mm 509.64"	4.376mm 172.28"	2.386mm 93.93"
2137	13.445mm 529.33"	4.376mm 172.28"	2.386mm 93.93"
2142	13.945mm 549.01"	4.376mm 172.28"	2.386mm 93.93"

Technical Specifications

Teknik Özellikler

	AX-N ²⁰⁰ 1632	AX-N ²⁰⁰ 2132	AX-N ²⁰⁰ 2137	AX-N ²⁰⁰ 2142
Working Area Dimensions Çalışma Alanı Ölçüleri	1550×3200mm 5×10ft	2100×3200mm 7×10ft	2100×3700mm 7×12ft	2100×4200mm 7×13ft
Working Speeds (X-Y-Z) Çalışma Hızları (X-Y-Z)	80 - 80 - 20m/min 3150 - 3150 - 785IPM			
Spindle Motor Power Spindle Motor Gücü	9kW ISO 30 Spindle Motor			
Boring Unit Çoklu Delik Ünitesi	10 Vertical Drill Block 10 Dik Delik Ünitesi			
Magazine Unit Magazin Ünitesi	8 Tool Capacity - Rotary 8 Takım Kapasiteli - Hareketli			
Vacuum Pump Power Vakum Pompası Gücü	250m3/h Vacuum Pump 250m3/h Vakum Pompası		2×250m3/h Vacuum Pump 2×250m3/h Vakum Pompası	
Vacuum Zones Vakum Bölgesi	4 Areas 4 Bölge	6 Areas 6 Bölge	10 Areas 10 Bölge	10 Areas 10 Bölge
Lift & Loading Unit Lift & Yükleme Ünitesi	✓			
Unloading & Cleaning Unit Boşaltma & Temizleme Ünitesi	✓			
Conveyor Unit Konveyör Ünitesi	✓			
CAD/CAM Program CAD/CAM Program	AXT-CAD Nesting or Alphacam Core + xNesting			

After Sales Services

Satış Sonrası Servis Hizmetleri

Uninterrupted support for uninterrupted production.

Kesintisiz üretim için kesintisiz destek.

At AXTEA, our expert team delivers timely, accurate, and reliable after-sales support throughout the entire lifecycle of every AXTEA machine. With our dedicated service infrastructure, we keep your AXTEA equipment running at peak performance — so your production never stops.

AXTEA olarak uzman ekibimiz, her AXTEA makinesinin kullanım ömrü boyunca hızlı, doğru ve güvenilir satış sonrası destek hizmeti sunar. Satış sonrası servis altyapımızla, AXTEA makinelerinizin en yüksek performansta çalışmasını sağlar; bu şekilde üretiminizin hiç durmamasını güvence altına alınız



INSTALLATION, TRAINING AND COMMISSIONING
KURULUM, EĞİTİM VE DEVREYE ALMA



ON-SITE SERVICE
YERİNDE SERVİS HİZMETİ



CALL CENTER AND REMOTE CONNECTION
ÇAĞRI MERKEZİ VE UZAKTAN BAĞLANTI



REPAIR, MAINTENANCE AND SPARE PARTS SUPPORT
ONARIM, BAKIM VE YEDEK PARÇA DESTEĞİ



AXTEA

INTEGRATED
WOODWORKING
SOLUTIONS

AXTEA HQ

Büyükbalkılı Mah. 1. Ayça Sokak
No:6 Nilüfer, Bursa - Türkiye 16250

T: +90 224 440 01 90

AXTEA US Sales Office

6047 Tyvola Glen Circle, Charlotte,
NC - United States 28273

T: +1 980 384 7379

info@axteasolutions.com
www.axteasolutions.com