



AXTEN INTEGRATED
WOODWORKING
SOLUTIONS

AX-E 300 Series

Edge Banding Machines
Kenar Bantlama Makineleri

Where Every Edge Meets Perfection!
Her Kenarda Mükemmellik



PRECISION



PERFORMANCE



SPEED



www.axteasolutions.com

Who We Are?

At AXTEA, we combine engineering excellence with international standards in woodworking technologies. From CNC machining centers to edge banding machines, beam saw machines to CNC drilling solutions, our broad product range delivers integrated solutions for the woodworking industry. Serving a wide sales network across Europe, North America, the Middle East, and North Africa, AXTEA engineers every machine with a focus on durability, high performance, and scalable production. Our goal is not simply to supply machines, but to build lasting integrated woodworking solutions that grow your production capacity.

Biz Kimiz?

AXTEA olarak ahşap işleme teknolojilerinde mühendislik gücünü uluslararası standartlar ile buluşturuyoruz. CNC işleme merkezlerinden kenar bantlama makinelerine, panel ebatlama makinelerinden CNC delik delme sistemlerine kadar geniş bir ürün yelpazesıyla, ahşap işleme sektörüne entegre çözümler sunuyoruz. Avrupa, Kuzey Amerika, Orta Doğu ve Kuzey Afrika başta olmak üzere geniş bir satış ağıyla hizmet veren firmamızda her makinemizi sağlam, yüksek performanslı ve ölçeklenebilir bir üretim anlayışıyla tasarlıyoruz. AXTEA olarak misyonumuz sadece makine tedarik etmek değil, üretim gücünüzü büyüten kalıcı entegre ahşap işleme çözümleri geliştirmektir.

Edge Banding Machines

Kenar Bantlama Makineleri

Advanced technology, precise engineering and reliable performance for perfect edges on every panel.

Her seferinde mükemmel kenarlar için gelişmiş teknoloji, hassas mühendislik ve güvenilir performans.



AX-E¹⁰⁰
Series

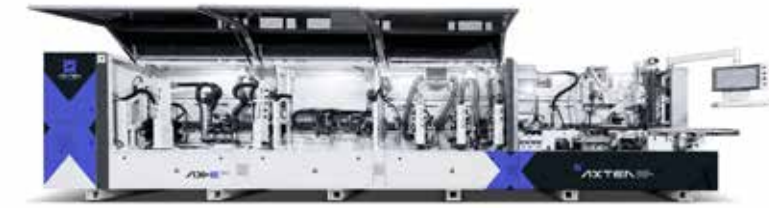
AX-E²⁰⁰
Series



AX-E³⁰⁰
Series



AX-E⁴⁰⁰⁺
Series



AX-E⁶⁰⁰⁺
Series

AX-E 300 Series

Full Automatic Edge Banding Machine

Tam Otomatik Kenar Bantlama Makinesi

The AX-E 300 is where speed meets precision — a fully automatic edge banding machine built to turn every panel into a flawless finished piece, shift after shift. Its robust steel rail and aluminum beam frame delivers rock-solid stability, while a complete processing line — from pre-milling through gluing, trimming, corner rounding, and buffing — transforms raw edges into a seamless, professional finish your customers will notice. With PC-based easy to use control and rapid changeover between production runs, the AX-E 300 gives you the confidence to take on any order, of any size, without compromise. This is edge banding built for businesses that never settle for less than perfect.

AX-E 300, hız ile hassasiyetin buluştuğu nokta. Her paneli, vardiya boyunca kusursuz bir ürüne dönüştürmek için tasarlanmış tam otomatik bir kenar bantlama makinesi. Sağlam çelik ray ve alüminyum kiriş gövdesi tam bir sağlamlık sunarken; ön frezeden tutkal ünitesine, baş son kesmeden, köşe yuvarlamaya ve parlatmaya uzanan eksiksiz kenar bant hattı, ham kenarları müşterilerinizin fark edeceği pürüzsüz ve profesyonel bir görünüme dönüştürür. PC tabanlı kullanımı kolay kontrol sistemi ve seriler arası hızlı geçiş imkânıyla AX-E 300, her büyüklükteki siparişi ödün vermeden alma güvenini size verir. Makine mükemmelden azını kabul etmeyen işletmeler için tasarlanmış bir kenar bantlama makinesidir.



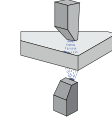
+ Series

Compact, Full Automatic Edge Applications with Servo Precision

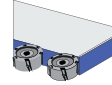
Servo Hassasiyeti ile Kompakt, Tam Otomatik Kenar Bant Uygulamaları

+ Series with a maximum operating speed of 26 m/min, it delivers a powerful and reliable response to the high-volume production demands of the panel furniture industry. Servo controlled pressure rollers, fine trimming and profile scrapping units ensures best results and minimize operator intervention.

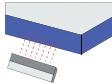
+ Serisi maksimum 26 m/dak çalışma hızıyla panel mobilya sektörünün yüksek hacimli üretim taleplerine güçlü ve güvenilir bir yanıt vermektedir. Servo Kontrollü baskı rollerler, alt/üst freze ünitesi ve profil kazıma üniteleri operatör müdahalesini en aza indirerek en iyi sonuçları garanti eder.



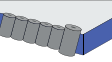
Separating Agent Unit
Tutkal Ayırıcı Solvent Ünitesi



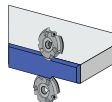
Pre-Milling Unit
Ön Freze Ünitesi



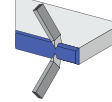
Infrared Heating Lamp
Kızılötesi Isıtma Lambası



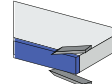
Edge Pressure Unit
Roller Baskı Ünitesi



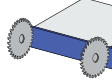
Fine Trimming Unit
Hasas Freze Ünitesi



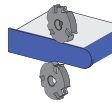
Profile Scrapping Unit
Profil Kazıma Ünitesi



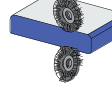
Flat Scrapping Unit
Düz Kazıma Ünitesi



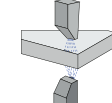
End Trimming Unit
Baş/Son Kesme Ünitesi



Corner Rounding Unit
Köşe Yuvarlama Ünitesi



Buffing Unit
Polisaj Ünitesi



Cleaning Agent Unit
Temizleyici Solvent Ünitesi

Heavy Duty Steel Frame

Güçlü Çelik Gövde Yapısı

The machine frame is a heavy-duty, high-rigidity structure engineered for longterm dimensional stability. It undergoes a comprehensive surface treatment process — including annealing and sandblasting — to eliminate internal stresses and prevent deformation under continuous operation.

Makine şasesi, güçlü çelik yapısı ve rijit tasarımıyla uzun yıllar sorunsuz çalışabilecek şekilde tasarlanmıştır. Gövde üretiminde hassasiyeti arttırmak için gerilim alma operasyonu ile kumlama ve ısıtma işlem süreçlerinden geçmiştir

PC Based Control System

PC Tabanlı Kontrol Sistemi

Easy to use HMI, providing a clean and user-friendly interface that simplifies machine setup, program management, and daily operation. Clear menu structures and guided workflows minimize operator training time and reduce the risk of input errors.

Kullanımı kolay HMI, makine kurulumunu, program yönetimini ve günlük operasyonu basitleştiren temiz ve kullanıcı dostu bir arayüz sunmaktadır. Açık menü yapıları ve yönlendirmeli iş akışları, operatör eğitim süresini en aza indirirken giriş hatası riskini de azaltmaktadır.



V-Type Top Conveyor Belt

V Tipi Üst Baskı Konveyör Bandı

V Type pressure beam features instant auto-positioning with fully adjustable parameters, enabling rapid changeover between production runs and eliminating manual setup time — ensuring maximum operational efficiency across varying panel specifications.

V Tipi Üst baskı kirişi, tam ayarlanabilir parametrelerle anlık otomatik konumlandırma özelliğine sahiptir; bu sayede üretim serileri arasında hızlı geçiş sağlar ve manuel kurulum süresi ortadan kaldırır. Farklı panel özelliklerinde maksimum operasyonel verimliliği garanti eder.

Pre-Melting Glue System - Top Glue Tank

Ön Eritmeli Tutkal Ünitesi (Üstten)

Melts adhesive in advance and feeds it from above through a heated tank, ensuring constant temperature and viscosity regardless of workpiece thickness. Enables fast heat-up, reliable glue quality, and quick changeover between production batches.

Sistem tutkalı üstten beslemeli ısıtmalı tank ile önden eriterek sabit sıcaklık ve viskozite sağlar ve iş parçası kalınlığından bağımsız olarak çalışır. Hızlı ısınma süresi, güvenilir yapıştırma kalitesi ve seri değişiminde hızlı geçiş imkânı sunar.





Seperating Agent Unit Tutkal Ayırıcı Solvent Ünitesi

Applies a controlled layer of release agent to prevent hot-melt glue residues from forming deposits on rollers and working surfaces. Reduces cleaning frequency and maintains consistent edge quality throughout continuous operation.

Ünite baskı silindirleri ve panel yüzeylerindeki sıcak eriyik tutkal kalıntısı birikimini önlemek için kontrollü bir ayırıcı solvent tabaka uygular. Temizlik sıklığını azaltır, kesintisiz üretimde kenar bant kalitesini stabil tutar.

Pre-Milling Unit Ön-Freze Ünitesi

Two-motor unit with automatic intervention that removes surface tears and irregularities from the cut edge before gluing, creating a true, tearfree reference surface. Ensures optimal glue joint quality and a perfect base for edge application.

Ünite tutkal uygulama öncesinde ebatlama kaynaklı yüzey bozuklukları ve çapakları temizleyen, çift motorlu sisteme sahiptir. Gerçek ve pürüzsüz bir referans yüzey oluşturarak optimum yapıştırma kalitesi ve kusursuz bir kenar bantlama uygulaması sağlar.



Infrared Heating Lamp Kızılötesi Isıtma Lambası

Preheats the panel edge before glue application, improving adhesion strength and reducing thermal shock between the panel and the edge material. Supports consistent bond quality across varying workshop temperatures.

Ünite tutkal uygulama öncesinde panel kenarını önden ısıtır, yapışma mukavemetini artırır ve panel ile bant malzemesi arasındaki termal şoku azaltır. Farklı atölye sıcaklıklarında dahi sağlam yapıştırma kalitesini destekler.



Edge Pressure Unit (5 Rollers) Roller Baskı Ünitesi (5 Merdaneli Sistem)

Five-roller pressure system applies uniform, progressive force to bond the edge material firmly to the panel, eliminating gaps and ensuring a consistent, high-strength glue line along the entire length. Delivers reliable results across varying panel thicknesses and edge materials.

Beş merdaneli roller baskı sistemi, bant malzemesini panele düzenli ve kademeli bir kuvvetle sıkıştırarak boşluksuz, yüksek mukavemetli ve tüm uzunluklarda homojen bir yapıştırma sağlar. Farklı panel kalınlıklarında ve bant malzemelerinde güvenilir sonuç verir.

Fine Trimming Unit Hassas Freze Ünitesi

Fine Trimming Unit that trims the edge flush with the panel surface, following the exact contour with high accuracy. Ensures a smooth, tearfree finish ready for scraping and buffing units.

Hassas Freze Ünitesi kenar bant malzemesini panel yüzeyiyle tam hizada keserek konturu yüksek hassasiyetle takip eder. Kazıma ve Polisaj öncesi pürüzsüz, çapaksız bir yüzey sağlar.



Profile Scrapping Unit Profil Kazıma Ünitesi

Unit removes fine tool marks and residual glue from the top and bottom edge profile using adjustable scraper blades matched to the edge contour. Delivers a smooth, ready-to-use surface without additional manual finishing.

Ünite bant profiline uyumlu ayarlanabilir kazıma bıçakları ile alt ve üst kenardaki ince takım izlerini ve tutkal artıklarını temizler. Ekstra manuel işlem gerektirmeyen, pürüzsüz ve kullanıma hazır bir yüzey sunar.

Flat Scrapping Unit

Düz Kazıma Ünitesi

Cleans and smooths the flat edge surface after trimming, removing minor imperfections left by the trimming units. Complements the profile scraper to deliver a fully finished, high-quality edge across all panel types.

Frezeleme sonrasında düz kenar yüzeyini temizleyip pürüzsüzleştirerek freze ünitelerinden kalan küçük düzensizlikleri giderir. Profil kazıma ünitesini tamamlayarak her panel tipinde tam anlamıyla bitmiş, yüksek kaliteli bir kenar sağlar.

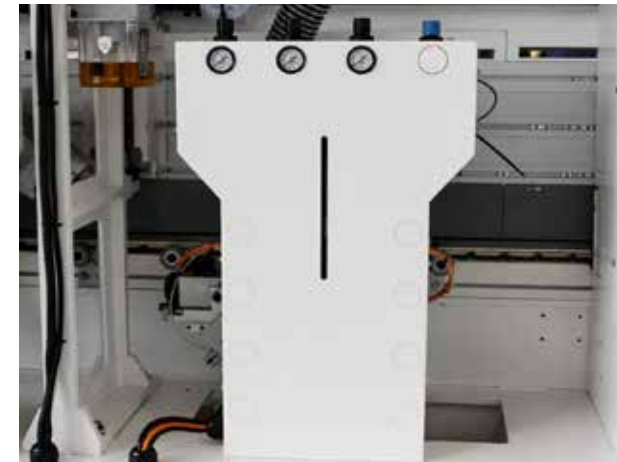


Corner Rounding Unit (4 Motors)

Köşe Yuvarlama Ünitesi (4 Motorlu)

Four-motor unit that shapes precise radius on the panel corners, following the edge profile with clean, repeatable accuracy. Eliminates sharp joints and delivers a seamless, rounded finish suited to standard production needs.

Panel köşelerinde hassas radyus oluşturan dört motorlu ünite, bant profilini temiz ve tekrarlanabilir doğrulukla takip eder. Keskin köşe geçişlerini ortadan kaldırarak standart üretim ihtiyaçlarına uygun, kusursuz yuvarlanmış bir görünüm sağlar.



End Trimming Unit

Baş/Son Kesme Ünitesi

Unit trims the protruding edge material flush at the head and tail ends of the panel, ensuring clean, precise corners with no overhang. Operates automatically at production speed for consistent results on every workpiece.

Panelin ön ve arka uçlarındaki taşan bant malzemesini tam hizada keserek temiz ve hassas köşeler sağlar. Üretim hızında otomatik çalışarak her iş parçasında aynı hassasiyet ile sonuç verir.



Cleaning Agent Unit

Temizleyici Solvent Ünitesi

Applies a cleaning spray to remove residual adhesive and dust from the panel surface after processing. Protects sensitive surfaces before final finishing and keeps the panel ready for immediate handling.

İşlem sonrası panel yüzeyindeki tutkal artıklarını ve tozu temizlemek için temizleme spreyi uygular. Son işlem öncesinde hassas yüzeyleri korur, paneli anında kullanıma hazır hale getirir.

Corner Rounding Unit (2 Motors)

Köşe Yuvarlama Ünitesi (2 Motorlu)

Two-motor unit that shapes precise radius on the panel corners, following the edge profile with clean, repeatable accuracy. Eliminates sharp joints and delivers a seamless, rounded finish suited to standard production needs.

Panel köşelerinde hassas radyus oluşturan iki motorlu ünite, bant profilini temiz ve tekrarlanabilir doğrulukla takip eder. Keskin köşe geçişlerini ortadan kaldırarak standart üretim ihtiyaçlarına uygun, kusursuz yuvarlanmış bir görünüm sağlar.



Buffing Unit

Polisaj Ünitesi

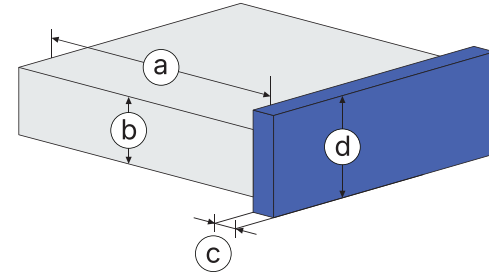
Unit polishes the finished edge to a smooth, natural sheen, removing any remaining fine marks from prior processing stages. Delivers the final touch of quality that gives every panel a professional, ready-to-ship appearance.

Ünite bitmiş kenarı pürüzsüz, doğal bir parlaklığa kavuşturarak önceki işlem aşamalarından kalan ince izleri giderir. Her panele profesyonel ve sevkiate hazır bir görünüm kazandıran son kalite dokunuşunu sağlar.



Technical Specifications

Teknik Özellikler



- a- Panel Width *Panel Genişliği*
b- Panel Height *Panel Yüksekliği*
c- Edge Band Thickness *Kenar Bandı Kalınlığı*
d- Edge Band Height *Kenar Bandı Yüksekliği*

	AX-E ³⁰⁰	AX-E ³⁰⁰⁺	AX-E ³¹⁰	AX-E ³¹⁰⁺
Glue Type <i>Tutkal Tipi</i>	EVA			
Feed Speeds <i>Çalışma Hızları</i>	16-23-26m/min 630 – 905 – 1025 IPM			
Panel Width <i>Panel Genişliği</i>	≥65mm 2.55"	≥60mm 2.36"	≥65mm 2.55"	≥60mm 2.36"
Panel Thickness <i>Panel Kalınlığı</i>	8 – 60mm 0.31 – 2.36"		10 – 60mm 0.39 – 2.36"	
Edge Type Width <i>Kenar Bant Genişliği</i>	12 – 65mm 0.47 – 2.55"			
Edge Type Thickness <i>Kenar Bant Kalınlığı</i>	0.4 – 3mm 0.015 – 0.11"		0.3 – 3mm 0.011 – 0.11"	
Motor Power <i>Motor Gücü</i>	22kW 29.50 HP	22.95kW 30.70 HP	30kW 40.20 HP	31.5kW 42.25 HP
Weight (Approx) <i>Ağırlık (Yaklaşık)</i>	3200kg 7055 lbs	2700kg 5955 lbs	3500kg 7715 lbs	3500kg 7715 lbs
Narrow Part Feeder Unit <i>Dar Parça Besleme Sistemi</i>	✓	✓	✓	✓
Feeding Roller <i>Besleme Merdanesi</i>	Pneumatic	Servo	Pneumatic	Servo
Seperating Agent Unit <i>Tutkal Ayırıcı Solvent Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Pre-Milling Unit <i>Ön Freze Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Infrared Heating Lamp <i>Kızılötesi Isıtma Lambası</i>	✓	✓	✓	✓
Pre-Melting Glue System <i>Ön Eritmeli Tutkal Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Servo Prec Tape Feeding System <i>Servo Ayar Bant Besleme Sistemi</i>	✓	✓	✓	✓
Edge Pressure Unit <i>Roller Baskı Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Fine Trimming Unit <i>Hassas Freze Ünitesi</i>	Pneumatic	Servo	Pneumatic	Servo
Profile Scrapping Unit <i>Profil Kazıma Ünitesi</i>	Pneumatic	Servo	Pneumatic	Servo
Flat Scrapping Unit <i>Düz Kazıma Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
End Trimming Unit <i>Baş/Son Kesme Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Corner Rounding Unit <i>Köşe Yuvarlama Ünitesi</i>	2 Motor	2 Motor	4 Motor	4 Motor
Cleaning Agent Unit <i>Temizleyici Solvent Ünitesi</i>	✓	✓	✓	✓
Buffing Unit <i>Polisaj Ünitesi</i>	2 Motor	2 Motor	4 Motor	4 Motor

After Sales Services

Satış Sonrası Servis Hizmetleri

Uninterrupted support for uninterrupted production.

Kesintisiz üretim için kesintisiz destek.

At AXTEA, our expert team delivers timely, accurate, and reliable after-sales support throughout the entire lifecycle of every AXTEA machine. With our dedicated service infrastructure, we keep your AXTEA equipment running at peak performance — so your production never stops.

AXTEA olarak uzman ekibimiz, her AXTEA makinesinin kullanım ömrü boyunca hızlı, doğru ve güvenilir satış sonrası destek hizmeti sunar. Satış sonrası servis altyapımızla, AXTEA makinelerinizin en yüksek performansta çalışmasını sağlar; bu şekilde üretiminizin hiç durmamasını güvence altına alınız



INSTALLATION, TRAINING AND COMMISSIONING
KURULUM, EĞİTİM VE DEVREYE ALMA



ON-SITE SERVICE
YERİNDE SERVİS HİZMETİ



CALL CENTER AND REMOTE CONNECTION
ÇAĞRI MERKEZİ VE UZAKTAN BAĞLANTI



REPAIR, MAINTENANCE AND SPARE PARTS SUPPORT
ONARIM, BAKIM VE YEDEK PARÇA DESTEĞİ



AXTEA

INTEGRATED
WOODWORKING
SOLUTIONS

AXTEA HQ

Büyükbalkılı Mah. 1. Ayça Sokak
No:6 Nilüfer, Bursa - Türkiye 16250

T: +90 224 440 01 90

AXTEA US Sales Office

6047 Tyvola Glen Circle, Charlotte,
NC - United States 28273

T: +1 980 384 7379

info@axteasolutions.com
www.axteasolutions.com